Рабочее наименование документа:

ПЛАН-ГРАФИК ППР И ТО

У Т В Е Р Ж Д А Ю
Главный инженер
ООО "..."
_____
Иванов И.И.
"____" _____ 200__ г.

Подразделение:

Производственный цех №1

Период действия документа:

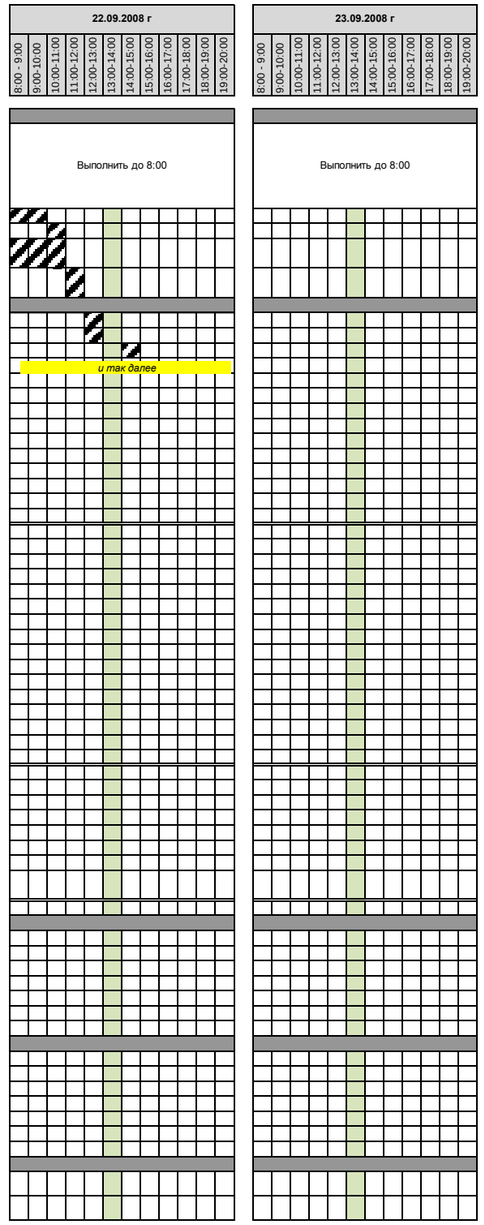
22-23.09.2008 г (8:00 - 20:00)

Документ ведут: **Работники производственного цеха №1 и СГИ (Службы Главного инженера).**
Статус документа: **Зарегистрированная запись по качеству.**

Ответственный за ведение документа в установленном порядке: **Главный инженер.**

в и з у а л и з а ц и я

Производственный участок	Единица оборудования, агрегат, узел	Работы: № п/п (сквозной)	Работы: Наименование	Ответственный исполнитель: Подраз-деление	Ответственный исполнитель: Должность	Ответственный исполнитель: ФИО	Непосредственные исполнители (ФИО через запятую): от цеха	Непосредственные исполнители (ФИО через запятую): от СГМ	Срок исполнения: Дата (ДД.ММ)	Срок исполнения: Время начала (ЧЧ:ММ)	Срок исполнения: Время окончания (ЧЧ:ММ)	Необходимые узлы, запчасти, инструмент, оснастка, расходные материалы (наличие обеспечивает механик цеха), инвентарь, СИЗ, документы (наличие обеспечивает начальник цеха) и др.	Необходимая спецтехника: автопогрузчики, краны, вышки, подъемники и др. (наличие обеспечивает зам. Главного инженера)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Часть I: Подготовительные мероприятия													
Все участки	-	1.1	Целевой инструктаж персоналу цеха и СГИ, выполняющему работы, выходящие за рамки должностных обязанностей	*Целевой инструктаж проводит руководитель подразделения, в которое направляются работники*			*В виду отсутствия необходимости примеры заполнения не приводятся*					"Журнал регистрации инструктажа на рабочем месте"	-
		1.2	Выдача персоналу СИЗ	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						СИЗ (защитные каски и комбинезоны, полум	-
		1.3	Выдача наряд-допусков персоналу, задействованному на работах повышенной опасности	СГИ	Главный инженер	Иванов И.И.						Бланки нарядов-допусков	-
		1.4	Выдача монтажных поясов персоналу, выполняющему работы на высоте	СГИ	Механик цеха	Петров П.П.						Монтажные пояса, страховочные тросы	-
Экструзионно-каландровая линия	Экструдеры	1.5	Уборка мусора, чистка пыли на всех ярусах	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						Щетки, опилки, веткошь	-
		1.6	Чистка (удаление пыли, конденсата, масляных пятен)	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						Пылесос, щетки, совки	-
Помещение производственного цеха	Суточные силосы	1.7	Уборка мусора, чистка пыли на всех горизонтальных поверхностях, на подходящих и отходящих трубопроводах	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						Пылесос	Автовышка (длина стрелы 22 м)
Все участки	Оборудование, подлежащее ППР и ТО	1.8	Уборка и чистка оборудования, прилегающей территории	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						"Керхер", пылесос, метлы, щетки, совки, биг-бэги	Автопогрузчик 1,5 т (для транспортировки биг-бэгов с мусором)
Часть II: ППР и ТО основного технологического оборудования													
Участок смесеподготовки	Компрессоры пневмотранспорта	2.1	Ревизия и протяжка клеммных соединений	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						Ключи гаечные, отвертки (в наборе)	-
		2.2	Чистка (замена) воздушных фильтров	Цех	Начальник цеха	Сидоров С.С.						*и так далее*	*и так далее*
		2.3	Чистка фильтров водяного охлаждения	*и так далее*									
		...	...										
	Пневмотранспорт	2.9	Ревизия (прочистка) трубопроводов от суточных силосов к весовым дозаторам										
		2.10	Ревизия хомутных соединений на предмет герметичности										
		2.11	ТО пневмомолотков										
		...	...										
	Дозирующая система	2.17	Протяжка болтовых соединений крепления редукторов										
		2.18	Ревизия (замена) сальников редукторов										
		2.19	Осмотр и проверка натяжения транспортерных лент										
		2.20	Контроль натяжения цепных и ременных приводов										
		2.21	Ревизия пневмозадвижек										
		...	...										
Экструзионно-каландровая линия	Установка размотки армирующей основы	2.32	Ревизия (проверка работоспособности) электрических талей										
		2.33	Смазка по всем точкам (шприцевание подшипников)										
		...	...										
	Экструдер	2.39	Вскрытие и проверка нагревателей экструдера на предмет целостности клемм и проводов (опасности КЗ)										
		2.40	Контроль уровня масла в редукторе экструдера										
		2.41	Протяжка клеммных соединений зон нагрева										
		2.42	Замена фильтрующей сетки										
		...	...										
	"Голова"	2.51	Съем, разборка, чистка, сборка, прогрев, протяжка, установка по месту, регулировка зазора										
	Каландр	2.52	Калибровка зазора между валами каландра										
		2.53	Протяжка болтовых соединений крепления редукторов										
		...	...										
	Термостанция (подогрев валов каландра)	2.63	Чистка фильтров оборотной воды (по окончании - удаление воздушных пробок)										
		2.64	Ревизия шаровых кранов на наличие течей, проверка их работоспособности										
		2.65	Контроль уровня масла в подстанции (подогрев шнеков)										
		...	...										
Линия переработки отходов	Дробильная установка	2.68	Чистка и продувка фильтра тонкой очистки										
		2.69	Ревизия электродвигателей тянущих роликов (осмотр вентиляторов обдува, протяжка клеммных соединений)										
		2.70	Ревизия электродвигателей ножей (осмотр вентиляторов обдува, протяжка клеммных соединений)										
		2.71	Ревизия пульта управления (протяжка клеммных соединений)										
		...	...										
	Ножи обрезки кромки	2.81	Проточка ножей ножей обрезки кромки										
		2.82	ТО устройств регулирования ножей.										
		2.83	Чистка и смазка зубчатых направляющих										
		...	...										
...	...	...	...										
Часть III: ППР и ТО вспомогательного оборудования и техостнастки													
Электроподстанции	ТП-24, ТП-25	3.1	Протяжка клемных соединений										
		3.2	Проверка уровня масла										
Компрессорная	Компрессоры Atlas-Copco	3.3	Контроль уровня масла										
Чиллерная	Водоохладитель (чиллер)	3.4	Чистка и продувка радиаторов и защитных сеток										
		3.5	Чистка фильтра тонкой очистки чиллера (через байпасс)										
Производственный цех	Кран-балки 10 т (2 ед.)	3.6	Регулировка тормозной системы										
		3.7	Протяжка клеммных соединений магнитных пускателей										
Часть IV: Заключительные мероприятия													
Слесарная мастерская	-	4.1	Уборка помещения, наведение порядка										
Склад ЗИП	-	4.2	Уборка помещения, наведение порядка										
Теплогенераторная	-	4.3	Уборка помещения, чистка оборудования снаружи, наведение порядка										
Компрессорная	-	4.4	Уборка помещения, чистка оборудования снаружи, наведение порядка										
Чиллерная	-	4.5	Уборка помещения, чистка оборудования снаружи, наведение порядка										
Котельная	-	4.6	Уборка помещения, чистка оборудования снаружи, наведение порядка										
Электроподстанции	-	4.7	Уборка помещения, чистка оборудования снаружи, наведение порядка										
Дополнительно:													
...													



Примечание: - обеденный перерыв

Разработал:

Заместитель главного инженера **Николаев Н.Н.** 15.09.2008 г

Согласовано:

Директор по производству **Павлов П.П.**

Copyright ©. 2009. LeanZone.ru